

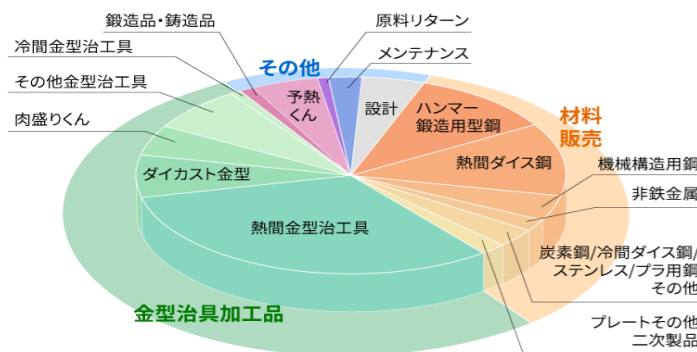
会社概要

設立	1958年12月
役員	代表取締役会長 福原 實晴 代表取締役社長 福原 千里 専務取締役 福原 夏子 取締役 加藤 千晶
資本金	3,000万円
従業員	170名
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・特殊鋼販売(熱間工具鋼・ハンマー鍛造型用鋼) ・金型加工(熱間・温間・冷間・ダクタイル・木型)以金型) ・金型・治工具メンテナンス ・金属加熱装置【予熱くん】の製造販売 ・自動肉盛り溶接機【肉盛りくん】の製造販売 ・廃型リサイクル事業 ・金型他、設計業務 ・リバースエンジニアリング

沿革

1950年 5月	南海鋼材商會を個人創業
1958年 12月	商号を南海鋼材株式会社として法人に改組
1965年 4月	名古屋営業所開設(現 名古屋事業所)
1968年 9月	広島営業所開設
1975年 10月	福山営業所開設
1977年 7月	美原切断センター操業開始
1986年 9月	浜松営業所開設(現 静岡事業所)
1989年 12月	本社新社屋完成、現在に至る
1998年 6月	九州営業所開設
1998年 9月	株式会社アミックス設立
2004年 2月	本社金型加工センター操業開始
2005年 9月	名古屋加工センター操業開始
2005年 11月	宇都宮事業所開設
2006年 10月	株式会社アミックス 第二工場開設
2007年 1月	静岡金型加工センター操業開始
2009年 5月	ISO9001:2000取得 本社金型加工センター
2009年 6月	静岡メンテナンス工場操業開始
2010年 5月	ISO9001:2008取得 本社金型加工センター
2012年 4月	堺浜事業所開設 美原切断センターを堺浜事業所内へ移転
2014年 3月	NKメンテック株式会社設立
2016年 4月	NKメンテック株式会社 岐阜工場開設
2018年 2月	「溶接システム及び溶接方法」特許取得(特許6289713)
2018年 11月	資本金を3,000万円に増資
2020年 10月	株式会社プランタン工場の株式を100%取得し子会社化
2022年 9月	南海モルディ株式会社に商号変更

取扱い商品構成



機械設備一覧

本社金型加工センター

	機種名/メーカー	加工範囲・工作物許容重量	機械仕様
NC旋盤	LB35 II C850 /オークマ	X軸330mm Z軸920mm	主軸回転速度 12~2,800min-1 最大加工径 460φ
	LB3000 /オークマ	X軸260mm Z軸565mm	主軸回転速度 45~5,000min-1 最大加工径 410φ
	LB3000(ローダー付き) /オークマ	X軸260mm Z軸565mm	主軸回転速度 45~5,000min-1 最大加工径 150φ*100L
	LB4000EX (2台) /オークマ	X軸300mm Z軸840mm	主軸回転速度 42~4,200min-1 最大加工径 480φ
	LB35 III C850 /オークマ	X軸330mm Z軸920mm	主軸回転速度 14~3,200min-1 最大加工径 460φ
	LB4000EX III /オークマ	X軸300mm Z軸840mm	主軸回転速度 42~4,200min-1 最大加工径 480φ
マシニングセンター	YBM-950V /安田工業	900X500X350mm 800kg	主軸回転速度 100~20,000min-1 切削送り速度 1~20,000mm/min HSK-A63 ATC30本 円テーブル
	YBM-Vi40 (5軸加工機) 安田工業	900X500X450mm 200kg	主軸回転速度 100~24,000min-1 切削送り速度 1~20,000mm/min HSK-A63 ATC60本
	D800Z /牧野	1,200X1,100X650mm 1,200kg	主軸回転速度 50~18,000min-1 切削送り速度 1~36,000mm/min HSK-A100 ATC48本
研削盤	平面研削盤 PSG63dX /岡本	750X340mm 420kg	作業面 605X300X320mm
	平面研削盤 PSG84dX /岡本	950X440mm 700kg	作業面 850X400X320mm
システム	ナスカ		2次元CAD
	CAM-TOOL		同時5軸CAD/CAM
	ソリッドワークス		3次元CAD
測定器	3次元測定機 QM-measure /ミットヨ	測定範囲 300X500X300mm 30kg	測定精度 4μ
	CNC3次元測定機 CRT-AC7106 /MCOSMOS	705X1,005X605mm	測定精度 (SP25) プロービング誤差 -1.7μm スキャニング誤差 -3.4μm 最小表示量 -0.0001mm
	コントレーサー CV-3100W8 /ミットヨ	測定範囲軸200mm Z軸50mm	測定精度 4μ 先端半径 25μm ベースサイズ 1,000X450mm
	ワイヤー放電加工機 BA-24 /三菱電機	600X400X310mm 1,500kg	使用ワイヤー電極径 0.1φ~0.3φ 最大テーバー角度 15°
他	ワイヤー放電加工機 MM75B /西部電機	750X500X280mm 1,000kg	最大テーバー角度 ±10°
	細穴放電加工機 JEM-350(MT-400)(2台)	400X300X400mm 100kg	使用電極径 0.2~5.0φ ユキワ汎用割り出し 7インチチャック付 傾斜円テーブル付き

堺浜金型加工工場

	機種名/メーカー	加工範囲・工作物許容重量	機械仕様
NC旋盤	LB300 大径仕様 /オークマ	X軸260mm Z軸520mm	主軸回転速度 38~3,800min-1 最大加工径 250φ
	LB400 (2台) /オークマ	X軸300mm Z軸675mm	主軸回転速度 35~3,500min-1 最大加工径 300φ
	LB4000EX II (2台) /オークマ	X軸300mm Z軸840mm	主軸回転速度 42~4,200min-1 最大加工径 480φ
	LB35 II C850 /オークマ	X軸330mm Z軸920mm	主軸回転速度 12~2,800min-1 最大加工径 460φ
	LB4000EX /オークマ	X軸300mm Z軸840mm	主軸回転速度 42~4,200min-1 最大加工径 480φ
	LB3000EX III /オークマ	X軸260mm Z軸565mm	主軸回転速度 45~5,000min-1 最大加工径 410φ
	V760EX /オークマ	X軸390mm Z軸770mm	主軸回転速度 20~2,000min-1 最大加工径 760φ
マシニングセンター	MA-550VB (2台) /オークマ	1,300X560X560mm 1,000kg	主軸回転速度 10~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC32本 BT50 円テーブル
	MILLAC761V /オークマ	1,540X760X660mm 2,000kg	主軸回転速度 30~6,000min-1 切削送り速度 0.1~5,000mm/min ATC36本 BT50
	MILLAC468V /オークマ	820X460X450mm 500kg	主軸回転速度 60~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC30本
	MILLAC561V /オークマ	1,050X560X520mm 1,000kg	主軸回転速度 30~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC30本 BT50
	MCR-A5C 25*30型 /オークマ	2,000X3,000mm 14,000kg	主軸回転速度 30~6,000min-1 切削送り速度 1~10,000mm/min ATC50本 BT50

堺浜金型加工工場

機種名/メーカー		加工範囲・工作物許容重量	機械仕様
システム	マスターキャム		3次元CAD/CAM
	ソリッドワークス		3次元CAD
	ナスカ		旋盤CAD/CAM
溶接機	肉盛りくん<プラズマ> I	700X700X250mm	PTA150A以下
	肉盛りくん<プラズマ> II	3,000X2,500X800mm 4,500kg	PTA300A以下
	肉盛りくん<レーザー> III	1,000X1,500X500mm 4,500kg	IR半導体レーザー発振出力10Kw以下
	肉盛りくん<レーザー> IV	500X500X300mm	青色半導体レーザー発振出力2Kw以下
3Dスキャナ	COMET5M/ZEISS		481X404X250mm/1shot
	Polyworks		スキャナ画像分析
	SpScan		リバースエンジニアリング
測定器	ハンディプローブ三次元測定機 XM-5000/キーエンス	最大測定長さ2,000X1,200X1,000mm	指示誤差精度 ±(7+9L/1,000) μm 繰り返し精度 ±3μm
他	ラジアルボール盤 TRD-800C	625X655mm	主軸回転速度 84.4~1,384min-1 6段階

静岡金型加工工場

機種名/メーカー		加工範囲・工作物許容重量	機械仕様
NC旋盤	LB400(2台)/オークマ	X軸300mm Z軸675mm	主軸回転速度 35~3,500min-1 最大加工径 300φ
	LB4000EX/オークマ	X軸300mm Z軸840mm	主軸回転速度 42~4,200min-1 最大加工径 480φ
	LB4000EX II/オークマ	X軸300mm Z軸840mm	主軸回転速度 42~4,200min-1 最大加工径 480φ
	LB35 II C850/オークマ	X軸330mm Z軸920mm	主軸回転速度 12~2,800min-1 最大加工径 460φ
	LB300大径仕様/オークマ	X軸260mm Z軸520mm	主軸回転速度 38~3,800min-1 最大加工径 250φ
	LB35 III C850/オークマ	X軸330mm Z軸920mm	主軸回転速度 12~2,800min-1 最大加工径 460φ
マシニングセンター	MILLAC-561V/オークマ	1,050×560×520mm 1,000kg	主軸回転速度 30~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC30本 BT50
	MA-550VB/オークマ	1,300×560×560mm 1,000kg	主軸回転速度 10~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC32本 BT50
	VM900型 #50(縦型)/OKK	2,060×940×820mm 3,000kg	主軸回転速度 25~6,000min-1 切削送り速度 1~16,000mm/min
	BTD200 QHAPC(横中ぐり) 東芝機械	1,000×1,200mm 3,500kg	主軸回転速度 20~5,000min-1 切削送り速度 1~6,000mm/min
	V56i/牧野	900X550X450mm 800kg	主軸回転速度 50~20,000min-1 切削送り速度 1~20,000mm/min HSK-A63
研削盤	精密平面研削盤 PSG84DX/岡本	950X440mm 700kg	作業面 850X400X450mm
システム	ナスカ		旋盤CAD/CAM
	CAM-TOOL		3次元CAD/CAM
	TopSolid(2台)		3次元CAD/CAM
	ICAD/MX(2台)		2.5次元CAD/CAM
測定器	3次元測定機 QM-measure/ミットヨ	測定範囲(300×500mm) 30kg	測定精度 4μ リニアエンコーダ+ガラススケール エアーベアリング
	3次元測定機 CRYSTA-APEX/ミットヨ	測定範囲(900X1,200X650) ワーク許容重量 1,500kg	測定精度 1.3μ リニアエンコーダ 非接触式レーザープローブ
	CNC画像測定機 QVT1-X302P1C-Eシステム/ミットヨ	測定範囲(X:300 Y:200 Z:200) 最小表示量:0.1μm	タッチローブ測定オプション仕様
	表面粗さ・輪郭形状測定機 FTA-S8D4000-D/ミットヨ	表面粗さ測定範囲:X200mm Z80μm/80μm/8μm 輪郭測定範囲:X200mm Z260mm	表面粗さ測定と輪郭形状測定用のハイブリッド仕様
	細穴放電加工機 JEM-350(MT-500)/日本放電	400X300X400mm 100kg	使用電極径 0.2~5.0φ ユキワ汎用割り出し 7インチチャック付
他	500T 4柱式圧入機		
	流気式高温焼戻炉		
	ラジアルボール盤 KMR-1600DH	500X750mm	主軸回転速度 30~1,580min 9段変速
	電気式射出成型機(2台) NEX110IV-12E/日精樹脂工業	型締力:110t 型締めST:350mm タイバー間隔:460X460	フッ素樹脂成形仕様
	射出成形用横走行型取出口ポット(2台) GXW-800SVIP/スター精機	上下ST製品800mm 前後ST175~700mm	3プレート対応機
	ベルトコンベア(2台) Type60-SI-700-2000-B1-A120/マキテック	ベルト巾700mm 機長2000L 高さ1100H	シリコンベルト仕様
	パーフェクトオープン PHH-202/エステック	温度範囲300℃ 内法600X600X600	強制熱風循環・換気方式
	金型洗浄機 クリピカエースⅢCPⅢ-66-H15/ソマックス	洗浄可能サイズ320X420	66Lタイプ機
	実体顕微鏡 SMZ745T/ニコン(2台)	ズーム:0.67~7.5x	モニター及びカメラ付き(スケール表示付き)

名古屋金型加工工場

機種名/メーカー		加工範囲・工作物許容重量	機械仕様
NC旋盤	LB4000EX II/オークマ	X軸300mm Z軸840mm	主軸回転速度 42~4,200min-1 最大加工径 480φ
	LB300大径仕様/オークマ	X軸260mm Z軸520mm	主軸回転速度 38~3,800min-1 最大加工径 250φ
	LB35 II C850/オークマ	X軸330mm Z軸920mm	主軸回転速度 12~2,800min-1 最大加工径 460φ
マシニングセンター	MILLAC-561V/オークマ	1,050 X 560 X 520mm 1,000kg	主軸回転速度 30~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC30本 BT50 津田駒製NC 円テーブル 12インチ
	MX-55VB/オークマ	1,050X560X450mm 700kg	主軸回転速度 50~6,000min-1 切削送り速度 1~10,000mm/min ATC20本 BT50 テーブル560X1300mm
測定器	3次元測定機 QM-measure/ミットヨ	825 X 890 X 1,365mm 測定範囲(300X500mm) 30kg	測定精度 4μ
システム	ナスカ		旋盤 CAD/CAM
他	細穴放電加工機 JEM-350(MT-500)/日本放電	500X300X260mm 100kg	使用電極径 0.2~5.0φ

宇都宮金型加工工場

機種名/メーカー		加工範囲・工作物許容重量	機械仕様
NC旋盤	LB300大径仕様/オークマ	X軸260mm Z軸520mm	主軸回転速度 38~3,800min-1 最大加工径 250φ
マシニングセンター	MILLAC-561V/オークマ	1,050 X 560 X 520mm 1,000kg	主軸回転速度 30~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC30本 BT50
	V56/牧野	900X550X450mm 800kg	主軸回転速度 50~20,000min-1 切削送り速度 1~20,000mm/min ATC25本 HSKツール
	V56i/牧野	900X550X450mm 800kg	主軸回転速度 50~20,000min-1 切削送り速度 1~20,000mm/min HSK-A63
測定器	3次元測定機 QM-measure/ミットヨ	測定範囲(300X500mm) 30kg	測定精度 4μ
システム	ナスカ		2次元CAD

株式会社アミックス

設備	機種名	メーカー	テーブル寸法(mm)	最大積載量(Kg)	備考	
マシニングセンター	KBM-11X	倉敷機械	1,050×950	3,000	横中ぐり盤	
	KBT-11W・A(3台)	倉敷機械	1,600×1,400	6,500	横中ぐり盤	
	KBT-11EZ	倉敷機械	1,750×1,400	7,500	横中ぐり盤	
	KBT-13E・A(3台)	倉敷機械	2,200×1,800	15,000	横中ぐり盤	
	NH6300	DMG森精機	630×630	1,200	横型2パレット	
	MCV-A II 16X20	オークマ	2,100×1,200	6,000	門型	
	MCV-A II 20X40	オークマ	4,100×1,500	12,000	門型	
	MCR-A5C II 30X50	オークマ	5,400×2,500	33,000	門型5面加工機	
	MU-8000V(P)	オークマ	800φ	550	5軸加工機	
	MCV860	OKK	2,300×850		立型	
	YZ-1621ATC(2台)	山崎技研	3,000×1,400	4,000	門型	
	NV5000(2台)	DMG森精機	1,320×600	600	立型	
	フライス盤	YZ-1321	山崎技研	2,000×1,120	3,000	門型
		HDS1200NC-800	武田機械	530×2,000	1,200	両頭フライス盤
平面研削盤	PSG158CH-iQ	岡本工作機械	2,050×850	2,020		
	KGP-J1542D	KENT	3,200×1,500	4,400		
放電加工機	AG-100L	ソディック	1,600×1,000	5,000		
3次元測定機	CRYST-APEX S122010	ミットヨ	1,585×2,965	2,500		
ラジアルボール盤	DRA1500	オークマ	1,500mm			
	HOR1500	小川	1,500mm			
温水噴射式洗浄機	JW-800NV	日伸精機	1,820φ			
システム	Speedy Mill/Win	キャムタス				
	TopSolid7	Jがマコーレション				
	hyperMILL	オプソライト				
ロボット溶接機	FDV8L WB-P350	ダイヘン	最大動作範囲 半径2m			